

Pitanja iz predmeta Upravljenje Proizvodnjom, generacija 2013.

1. SAVREMENI POSLOVNO-PROIZVODNI SISTEMI I INTERAKCIJA SA OKOLINOM

- 1.1. definicija proizvodnje,
- 1.2. definicija poslovno – proizvodnog sistema,
- 1.3. efektivni Poslovno proizvodni sistemi i njihova organizaciona struktura
- 1.4. planiranja proizvodnje i kontrola,
- 1.5. proizvodnja kao transformacioni sistem,
- 1.6. tipovi organizacionih struktura,
- 1.7. idealni oblik krive životnog ciklusa proizvoda

2. PROIZVODNI PROGRAM,

- 2.1. definicija proizvodnog programa,
- 2.2. osnovne odluke u operativnom menadžmentu (tabela)
- 2.3. potrebe tržišta, pozicija PPS na tržištu i marketing,
- 2.4. definicija pojma proizvodnog kapaciteta,
- 2.5. kapaciteti mašine
- 2.6. tehnički kapacitet mašine,
- 2.7. eksploatacioni kapacitet mašine,
- 2.8. ostvareni kapacitet mašine,
- 2.9. iskorišćenje kapaciteta mašina,
- 2.10. kapaciteti fabrike,
- 2.11. tehnički kapacitet fabrike,
- 2.12. eksploatacioni kapacitet fabrike,
- 2.13. komponentni kapaciteti i pojava uskog grla,
- 2.14. ostvareni kapacitet fabrike,

- 2.15. stepen iskorišćenja proizvodnog kapaciteta fabrike,
- 2.16. metoda snimanja korišćenja kapaciteta,
- 2.17. metoda trenutnih zapažanja,
- 2.18. faze primene MTZ-a.

3. RAZVOJ I PROUČAVANJE PROIZVODA,

- 3.1. kriva životnog veka proizvoda – odnos idealne i realne krive kao i stadijum inovacije,
- 3.2. odnos životnog veka proizvoda i dobiti,
- 3.3. Međuzavisnost kvaliteta, troškova i prihoda ostvarenih kod proizvoda
- 3.4. kvalitet proizvoda – definicija i podela,
- 3.5. uprošćavanje i standardizacija proizvoda,
- 3.6. brz razvoj proizvoda,
- 3.7. brz razvoj prototipa,
- 3.8. ABC-metod selekcije programa proizvodnje,
- 3.9. matrice razvoja proizvoda,
- 3.10. konkurento projektovanje.

4. TIPOVI PROIZVODNJE,

- 4.1. kvalitativni aspekt proizvodnje,
- 4.2. kvantitativni aspekt proizvodnje,
- 4.3. obeležja pojedinih tipova proizvodnje (tabela)
- 4.4. optimizacija veličine proizvodne serije- eksterni i interni uslovi,
- 4.5. optimizacija veličine proizvodne serije- izvesti matematički izraz,
- 4.6. optimizacija veličine proizvodne serije- grafički predstaviti,
- 4.7. sinhronizovana proizvodnja i optimalna veličina proizvodne serije,

5. RAZVOJ I PRIPREMA PROIZVODNJE,

- 5.1. faze projekta razvoja proizvodnje
- 5.2. odnos QFD i DFM pri razvoju i pripreme proizvodnje
- 5.3. operativna-neposredna priprema proizvodnje,
- 5.4. aktivnosti planiranja procesa,
- 5.5. planiranje procesa pomoću računara (varijant, generički i dinamički generički CAPP),
- 5.6. CAD, CAM i CAD/CAM,
- 5.7. projektovanje i konstruisanje,
- 5.8. projektovanje tehnoloških procesa i razrada tehnoloških postupaka,
- 5.9. normiranje utrošaka direktnog materijala.

6. ORGANIZACIJA NEPOSREDNE PRIPREME PROIZVODNIH PROCESA,

- 6.1. priprema proizvodnje u interakciji sa ostalim podsystemima (slika)
- 6.2. operativno planiranje i terminiranje,
- 6.3. MRP I, MRP-zatvorena petlja, MRP II,
- 6.4. Gantt-ove karte,
- 6.5. LOB,
- 6.6. Lean proizvodnja,
- 6.7. alati toka materijala,
- 6.8. alati perfekcije,
- 6.9. TPM,
- 6.10. SMED,
- 6.11. organizacija obezbeđivanja materijala za proizvodnju,
- 6.12. opšti model zaliha,

- 6.13.model zaliha sa prekidom u snabdevanju,
- 6.14.signalni nivo zaliha,
- 6.15.obezbeđivanje proizvodnje alatima,
- 6.16. Layout fabrike sa aspekta tokova materijala,
- 6.17.alati za određivanje layout-a pomoću računara,
- 6.18.tipovi rasporeda mašina(grupni, linijski i kombinovani),
- 6.19.kvantitativni kriterijum za definisanje optimalnog layouta
- 6.20.kvalitativni kriterijum za definisanje optimalnog layouta
- 6.21.mešoviti kriterijum za definisanje optimalnog layouta
- 6.22.unutrašnji transport,
- 6.23.materijal koji se transportuje,
- 6.24.posude (ambalaža),
- 6.25.transportna sredstva,
- 6.26.održavanje mašina,
- 6.27.korektivni sistem održavanja,
- 6.28.plansko-preventivni sistem održavanja (TPM).

7. UPRAVLJANJE VREMENOM,

- 7.1. proizvodno i neproizvodno vreme,
- 7.2. tipovi organizacije toka redosleda operacija (uzastopni, paralelni i kombinovani),
- 7.3. efekat pokrivenih vremena.

8. JUST-IN-TIME PROIZVONJA,

- 8.1. definicija JIT,
- 8.2. kanban sistem.

9. REGULISANJE PROIZVODNJE,

9.1. lansiranje,

10. MAKRO I MIKRO ORGANIZACIJA PROIZVODNJE,

10.1. kibernetiski model proizvodnje,

10.2. organizacija snabdevanja radnog mesta,

10.3. Job design (naučni menadžment i pravila Job design-a, bihevioristički pristup Job design-u),

10.4. merenje rada i performansi,

10.5. iskustveno i normalno vreme,

10.6. određivanje normalnog vremena rada,

10.7. Michelin metoda za određivanje normalnog vremena izrade,

11. ČOVEKOVA RADNA SREDINA,

11.1. karakteristični uticajni faktori u radnoj sredini,

11.2. vazduh i mikroklima,

11.3. osvetljenje,

11.4. buka i vibracije,

11.5. zračenje,

11.6. zaštita od mehaničkih povreda na radu,

11.7. zaštita od električne struje,

11.8. prava i obaveze organa preduzeća i pojedinaca u vezi sa zaštitom na radu.

12. KONTROLA KVALITETA PROIZVODA,

12.1. organizacija i metode kontrole u proizvodnji,

12.2. kontrolne karte,

12.3.X-karta,

12.4.R-karta,

12.5.p-karta,

**13. KARAKTERISTIČNI TROŠKOVI, ULOGA,
PRIRODA PROMENJIVOSTI I PRORAČUN,**

13.1. najznačajniji troškovi proizvodnje,

13.2.interpretacija troškova u preduzeću i definicija
dobiti,

13.3.troškovi po nosiocima i po mestima,

13.4.priroda promenljivosti troškova,

13.5.analiza kritične tačke,

13.6.marginalna analiza